

# 仕 様 書

機械名 破砕機一体型膨潤機

(参考同等品)

SM-18-30CR 神鋼造機株式会社

1. 基本条件

- 1) 処理対象物  
竹
- 2) 計画処理能力  
400kg/h
- 3) 施設稼働時間  
5h/日 × 250 日/年 = 1,250h
- 4) 処理可能サイズ  
R1  
破砕機への投入原料の大きさはφ100mm アンダーを目安とし、オーバーサイズ上限はφ120mm (1本) とします。但し、竹の性状によりオーバーサイズ上限は変わります。
- 5) 投入・排出方法  
投入 : 破砕機ホッパーへ手投入  
排出 : 排出コンベヤより排出
- 6) 設備処理フロー  
破砕機 → 定量供給機 → 植織機 → 排出コンベヤ → 排出
- 7) ユーティリティ  
電力 : 三相 220V 60Hz  
給水量 : 約 10t/min

2. 処理不適用

処理不適用物が破砕機および植織機内に侵入すると、機器の破壊や異常摩耗の原因となります。植織機投入時には処理不適用物を絶対に投入しないでください。

金属片、石、砂、土、ガラス、コンクリート、樹脂類 (プラスチック等)、布、皮革、ビニル、紐・ロープ等の長尺物、処理可能サイズ以上のもの、丸太等

3. 工事範囲

所掌範囲内	所掌範囲外
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 機器の設計・製作・検査・試運転</li> <li>・ 現地組立・運転 SV・試運転調整</li> <li>・ 二次側電気配線工事</li> <li>・ 付属品 (工具・予備品・消耗品)</li> <li>・ 据付工事</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 基礎工事</li> <li>・ 一次側電気配線工事</li> </ul>

#### 4. 据付場所

##### 1) 基礎

機器重量に十分耐えられること  
水平であること

##### 2) 周囲環境

設置場所 : 屋内 (風雨、水、油、薬品等がかからないこと)  
周囲温度 : 0~40℃ (凍結しないこと)  
周囲湿度 : 30~85% (結露しないこと)  
高 度 : 標高 1000m 以下  
雰 囲 気 : 腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気、塩分、導電性粉塵などが無いこと

#### 5. 機器仕様

##### R1 1) 破砕機

形 式 : 2 軸回転刃せん断方式  
メーカー/型式 : KYB網/WC2530  
処理能力 : 3.5m<sup>3</sup>/h 以上 (600kg/h)  
電動機 : 220V 60Hz 11kW  
数 量 : 1 台  
付 属 : 投入ホツパ (SUS 製)、長尺竹処理用ホツパ付 (脱着可、SUS 製)

##### 2) 定量供給装置

形 式 : ベルトコンベヤ流動床搬送式  
搬送能力 : 1.0~4.0m<sup>3</sup>/h (インバータ周波数可変)  
電動機 : 220V 60Hz 0.1kW (定量コンベヤ)  
: 220V 60Hz 0.2kW (掻き落とし装置)  
ベルト幅 : 350mm  
貯留容量 : 0.2m<sup>3</sup>  
数 量 : 1 台  
付 属 : オーバーフローセンサ (超音波式)、フオリ・掻き落としバレー等 (SUS 製)

##### R1 3) 植栽機

形 式 : 1 軸変ピッチスクリュウ式  
処理能力 : 1.5~2.5m<sup>3</sup>/h (300~500kg/h)  
電動機 : 220V 60Hz 30kW  
スクリュウ径 : φ180mm  
数 量 : 1 台  
付 属 : オーバーフローセンサ (バドル式)、給水装置、温度センサ、  
ホツパ (SUS 製)、チェンブロック (0.5t)  
シリンダ簡易脱着仕様、特殊ホツパバレー  
特 記

R1 4) 排出コンベヤ

形式	ベルトコンベヤ
ベルト幅	平ベルト 350mm
機長	5000mm
傾斜角度	24° (調整角度 17~28°)
搬送能力	14m <sup>3</sup> /h (傾斜角度 24° 時)
電動機	220V 60Hz 1.0kW
数量	1台
質量	約 200kg
付属	スクレーパ、上スカート、落下防止板、キヤスタ一脚、ソリッド車輪ギヤ式脚

5) 制御盤

構造	鋼板製屋内閉鎖自立型
盤鋼板厚	2.3mm 以上
主要電気部品	遮断機、電磁開閉器、インバータ、リレー、シーケンサ、電流計、表示灯、警報器等
電動機起動方式	インバータ機器以外は全て直入起動となります。
電動機負荷検出	主要機器はメーターリレー、インバータ検出とし、他はサーマルリレーによる検出とします。
付属品	非常停止ボックス (2個)
数量	1台
規格	JIS、JEC、JEMに準拠

6. 予備品

シャーナイン	12本
トツナカバー(穴径:φ18mm)	6枚
小スクリユウ	3個
シリリダーエント	2個

7. 機器塗装仕様

製作機器の塗装仕様は下記による。

塗装部位		塗装色	塗装種別	標準膜厚
機器	外面	F39-60L (10GY6/6)	フタル酸樹脂エナメル塗り (FE)	60µm
	内面 (ホツパ等)	F39-60L (10GY6/6)	フタル酸樹脂エナメル塗り (FE) (*下塗りのみでも可)	60µm (*40µm)
	回転部カバー	F22-80V (2.5Y8/12)	フタル酸樹脂エナメル塗り (FE)	60µm
付属購入品 (モータ等)		メーカー標準仕様で可		
制御盤	内面	F25-70B (5Y7/1)	メラミン焼付塗装 ※盤メーカー標準仕様とする	40µm
	外面	F25-70B (5Y7/1)	メラミン焼付塗装	60µm
			※盤メーカー標準仕様とする	
一般購入品		メーカー標準仕様で可		

※SUS 部材については、無塗装とする。

8. 保証について

保証期間：検収後1ヶ年若しくは1200時間（但し、弊社工場出荷後15ヶ月を越えないもの）

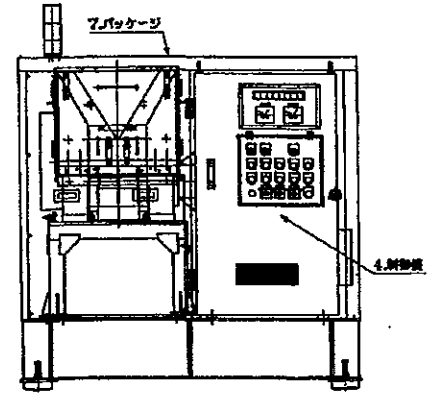
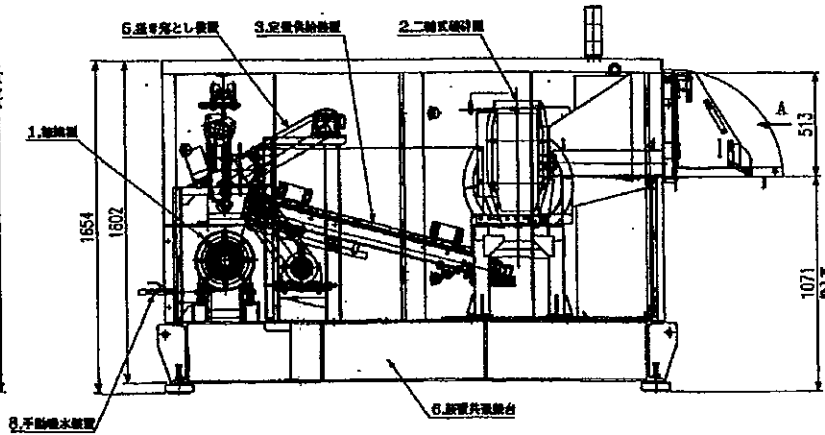
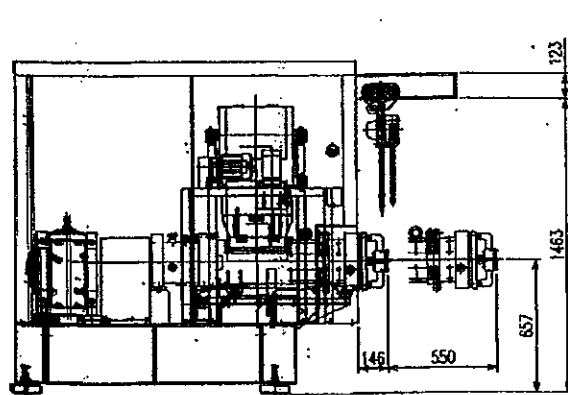
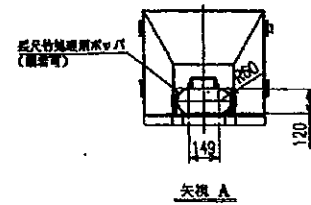
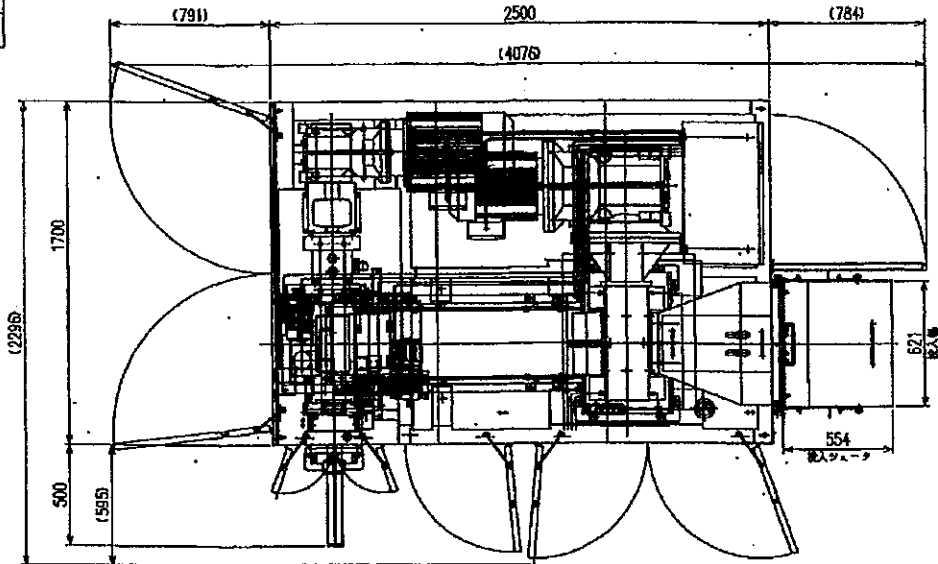
保証内容：保証期間内に発生した不具合のうち、弊社が分析して、設計、製作および材料上の欠陥に基づ

くことが明らかなる場合、欠陥と認められた部品を無償で修理または交換します。

但し、次に該当する場合は保証の範囲から除外致します。

- ・ 消耗部品（シャーンアイフ、トップカバー、スクリュウ、抵抗ピン等）
- ※消耗部品リストに記載する消耗部品のこと
- ・ 処理対象物以外のもの、または処理不適物を投入した場合
- ・ 通常のメンテナンスを行っていない場合
- ・ 客先殿の改造または修理による場合
- ・ 購入者が製品を転売・譲渡した場合
- ・ 設計仕様条件を越えた取扱い、又は保管不備による場合
- ・ 火災、水害、地震、落雷その他天災地変による場合
- ・ 機械の故障・損傷に起因する生産性の低下・稼働停止中の生産補償当の二次的補償
- ・ 植栽機以外の機械の消耗部品

基礎形式	破砕機一体型鋼構
振動源形式	1軸可変ピッチスクリュ式
処理能力	0.3~0.6 t/h
破砕粒度	概ね10mm以下

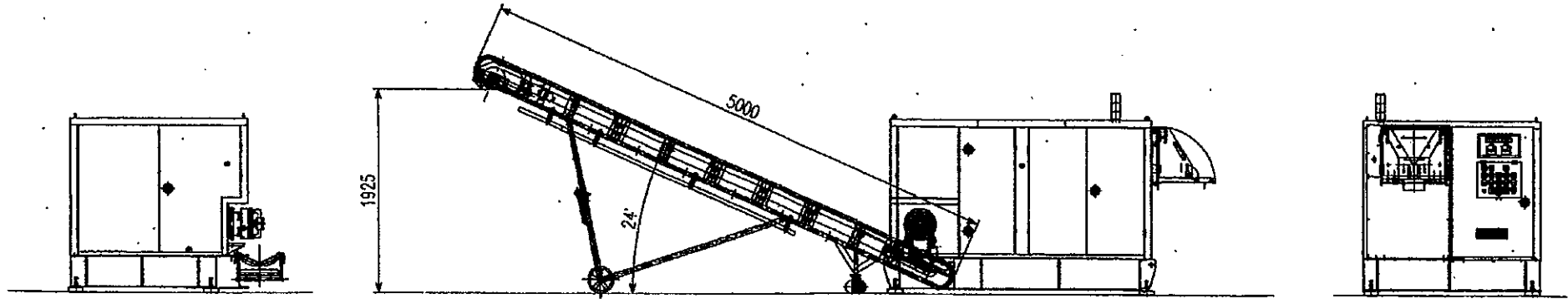
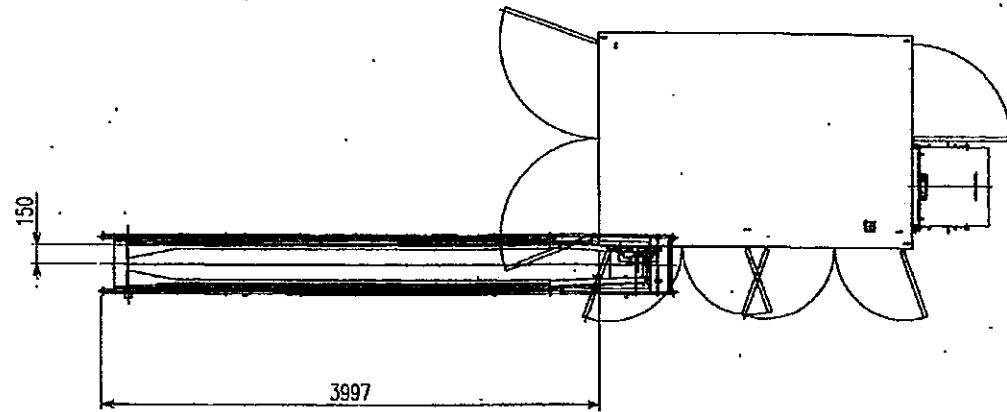


NO.	REV.	DATE	BY	CHK.	APP.	REVISION	REASON	DATE	BY	CHK.	APP.	REVISION	REASON	DATE	BY	CHK.	APP.
R4																	
R3																	
R2																	
R1																	
RD																	

品名	SM-1R-3OCR	仕様	1:25 JAS	設計者	オールインワン
重量	約3,350kg	材質	鋼	承認者	
寸法	2500mm x 1700mm x 1071mm	製造		検査者	

オールインワン型 箱線機 SM-18-30CR 配置参考図



DRAWING		REVISION		DATE		BY		CHECKED		APPROVED		SCALE		TITLE	
REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECKED	APPROVED	SCALE	1:40		ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS		SM-18-30CR		ASSY		ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS
REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECKED	APPROVED	SCALE	1:40		ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS		SM-18-30CR		ASSY		ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS
REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECKED	APPROVED	SCALE	1:40		ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS		SM-18-30CR		ASSY		ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS